

ASSISTENTE DIRETTORE TECNICO

Il Candidato, in possesso di diploma Istituto Tecnico e/o Laurea in Ingegneria Chimica/Ingegneria Ambientale, nel supportare il Direttore Tecnico, si occuperà di:

- Attuare l'economica ed efficiente gestione delle sezioni di impianto controllando l'andamento dei costi e dei risultati, attuando il processo di costante presidio dell'Autorizzazione nel puntuale rispetto del piano prescrittivo
- Garantire il costante aggiornamento del programma di produzione
- Definire la presenza del Personale Operativo rapportata alla produzione prevista
- Attuare puntualmente il piano dei campionamenti dei rifiuti
- Curare e mantenere i rapporti con i fornitori esterni pertinenti alla responsabilità assegnata con particolare riguardo ai controlli analitici sui rifiuti
- Attuare le misure necessarie alla manipolazione e movimentazione delle matrici secondo i requisiti di compatibilità e sicurezza
- Attuare le misure necessarie al mantenimento dell'ambiente di lavoro in condizioni di ordine e pulizia ed alla collocazione ed alla immediata identificazione di rifiuti/merci nelle aree dedicate
- Fornire tempestivo supporto, organizzando l'intervento di personale specializzato ed intervenire proattivamente al fine di superare tempestivamente eventuali criticità
- Organizzare e presidiare il mantenimento del buono stato delle macchine/attrezzature mediante verifiche quotidiane anche secondo quanto previsto dai rispettivi manuali di uso e manutenzione
- Organizzare e presidiare la rendicontazione dei flussi movimentati, dei flussi sottoposti alle operazioni di smaltimento/recupero (con relativi eventuali consumi di materie prime), dei flussi di rifiuti prodotti, curando la correttezza e la completezza dei processi di produzione e delle relative registrazioni documentali
- Sorvegliare le attività secondo le attribuzioni e le competenze conferite, garantendo l'osservanza da parte dei singoli lavoratori delle norme vigenti, nonché delle disposizioni aziendali in materia di sicurezza e di igiene del lavoro e di uso dei mezzi di protezione collettivi e dei dispositivi di protezione individuali messi a loro disposizione
- Rinsaldare la motivazione e la professionalità dei collaboratori, dando appropriato sostegno nelle difficoltà, collaborando nella valutazione dei risultati ed attuando un piano di crescita formativa del Personale Operativo, mediante costante "training on the job"
- Condividere il piano degli investimenti e delle nuove realizzazioni/modifiche tecniche
- Fornire supporto all'Unità commerciale in fase di omologazione rifiuti con emissione parere di convalida tecnica
- Fornire supporto all'Unità commerciale in fase di gestione delle difformità
- Operare in stretto contatto con l'Unità commerciale e l'Unità Logistica per la programmazione della produzione e delle attività di intervento esterno
- Sovrintendere alla gestione degli impianti e dei macchinari aziendali e del Personale Operativo, provvedendo ad attuare gli indirizzi e gli obiettivi stabiliti, perseguendo livelli

ottimali di efficacia ed efficienza, con unitarietà e coerenza dell'azione delle diverse funzioni aziendali

La Figura candidata dovrà possedere propensione all'ascolto, capacità critica, capacità analitica, prontezza nell'individuazione di soluzioni efficaci ed efficienti, abilità informatiche.